

# MANGAS VISCOELÁSTICAS



TEKCOAT son fundas y cintas termorretráctiles hechas de un soporte de polietileno reticulado por haz de electrones y un revestimiento hecho de adhesivo termofusible que proporciona una prevención permanente de la corrosión en las costuras de soldadura de tuberías y tuberías de acero.

TEKCOAT se puede producir en un sistema de funda termorretráctil de dos o tres capas aprobado de acuerdo con GOST R 51164-98 (Rusia), EN 12068, DIN 30672-1 e ISO 21809-3. El sistema de tres capas proporciona una mayor protección en caso de daños al revestimiento, así como una mayor seguridad contra aplicaciones fallidas basadas en la preparación de la superficie.

TEKCOAT es compatible con recubrimientos de fábrica hechos de PE, PP, FBE, PU y betún y puede usarse para temperaturas de funcionamiento permanentes de hasta +85 °C (+185 °F). Se encuentran disponibles temperaturas de funcionamiento más bajas como alternativas rentables y de alta calidad.

Sleeves				
Pipe diameter	Thickness of sleeve		Width of sleeves	
	nominal	limit deviation	nominal	limit deviation
Up to 273 mm	1,4 mm	+ 0,2 mm	350 mm	+ 5,0 mm
Up to 530 mm	1,8 mm		450 mm	
Up to 820 mm	2,0 mm		650 mm	
Over 820 mm	2,4 mm			

Tapes				
Pipe diameter	Thickness of Tekcoat tape		Width of Tekcoat tape	
	nominal	limit deviation	nominal	limit deviation
Up to 273 mm	1,4 mm	+ 0,2 mm	100,150	+ 2,0 mm
Up to 530 mm	1,8 mm		150, 225	
Up to 820 mm	2,0 mm		225, 300	
Up to 1020 mm	2,4 mm		300, 350	
Over 1020 mm	2,4 mm		350, 450	

**Mecánico tratamiento de superficie sujeta a aislamiento solicitud**

**Precalear el superficie de la tubería sujeto a aislamiento solicitud**

**Aplicar de epoxi imprimación sobre la superficie de la tubería**

**Calentar y secar el epoxi aplicado. cebador**

**Viento el calor cinta retráctil**

**Temperatura contracción de cinta aplicada**

**Quemador de propano**  
Solda

**Calentar el acero superficie para aislamiento y calentando los bordes de fabrica polietileno aislamiento por 10-15 cm desde el área de soldadura**

**Rodillo de gomaespuma**  
Imprimación epoxi

**Aplicando el epoxi imprimación sobre el superficie de acero usando la goma espuma rodillo**

**Manga**

**Instalar cinta Asegúrese de que la tapa superposición en el bordes de fábrica base de polietileno aislamiento**

**Quemador de propano**  
Manga

**Térmico contracción de manga**

**Apariencia de preparado estructura**

**Mecánico tratamiento de superficie sujeta a aislamiento solicitud**

**Precalear el superficie de la tubería sujeto a aislamiento solicitud**

**Aplicar el fundente de betún-polímero. masilla**

**Capa de cinta retráctil de capa de scrum tejida térmicamente**  
Masilla

**Aplicar el tejido malla (como capa de refuerzo) y termocontracción cinta para envolver el flujo de masilla.**

**Apariencia de preparado estructura**